

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz.U. z 2000 r., nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 224 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r., nr 129, poz. 902 z późn. zm.), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz.U. z 2007 r., nr 39, poz. 251 z późn.zm.); ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (jednolity tekst Dz.U. z 2005 r., nr 239 poz. 2019 z późn. zm.); ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (jednolity tekst Dz.U. z 2006 r., nr 123, poz. 858); ust. 3 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość (Dz.U. nr 122, poz. 1055), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz.U. Nr 87, poz. 796); rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2003 r., nr 1, poz.12); rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120, poz. 826); rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. Nr 112, poz. 1206); rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U. Nr 59, poz 529); rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. nr 137, poz. 984); po rozpatrzeniu wniosku Cegielni Polowej „Rudka” – Anna Filipek, Rudka 127, 27-415 Kunów w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji materiałów ceramicznych

o r z e k a m

udzielam pozwolenia zintegrowanego dla Cegielni Polowej „Rudka” – Anna Filipek, Rudka 127, 27-415 Kunów na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o pojemności pieca przekraczającej 4m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³ pieca na następujących warunkach:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI W INSTALACJI BĘDĄCEJ PRZEDMIOTEM WNIOSKU**I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:**

Instalacja przeznaczona do produkcji wyrobów ceramicznych (cegły) za pomocą wypalania o pojemności pieca 265 m³ i gęstości 680 kg wyrobu na m³ pieca.

I.2. Charakterystyka techniczna instalacji

W skład instalacji IPPC wchodzi następujące urządzenia:

- piec typu Hoffmana 9 komorowy o długości kanału ogniowego 80 m, szerokości kanału ogniowego 2,1 m, wysokości kanału ogniowego 2,1 m, do wypału cegły o pojemności pieca 265 m³ i gęstości 680 kg wyrobu na m³ pieca
- zasilacz ZS7,
- przenośnik taśmowy,
- gniotowniki walcowe (WSS),
- prasa, CM-294,
- ucinacz półautomatyczny gilotynowy,

- wózki załadownicze surowej cegły.

I.2.1. Proces podstawowy

I.2.1.1. Przygotowanie masy ceramicznej

Przygotowanie masy ceramicznej oraz jej przetworzenie (uformowanie na odpowiednie kształty wyrobów budowlanych) odbywa się za pomocą specjalistycznych maszyn ustawionych w linii technologicznej pod wiatą do tego celu przygotowaną.

Surowiec podstawowy (glina) dostarczany jest z placu magazynowania (hałdy) ciągnikiem z przyczepą do zasilacza skrzyniowego linii technologicznej. Z zasilacza surowiec poprzez przenośniki taśmowe dostarczany jest do walców w celu ujednorodnienia masy.

I.2.1.2. Przetworzenie masy na odpowiednie surowe elementy budowlane

Z walców ujednorodniona masa ceramiczna przedostaje się do prasy pasmowej, dzięki której następuje formowanie pasma za pomocą wylotników i ucinanie za pomocą ucinaczy gilotynowych. W zakładzie stosowana jest prasa typ CM-294 z półautomatycznymi ucinaczami o wydajności nominalnej 20 tys. szt. jednostek ceramicznych (cegły)/8 godz. pracy, a osiągalnej 15 tys. szt./8 godz. pracy. W instalacji produkuje się dwa asortymenty wyrobów w zależności od zapotrzebowania rynkowego cegłą pełną oraz cegłą dziurawką.

Na etapie formowania wyrobów nie powstają odpady w postaci uszkodzonych półfabrykatów wychodzących z pras, czyli tzw., złomów technologicznych, gdyż są one w 100% zawracane do zasilacza i ponownie przerobione na masę ceramiczną.

I.2.1.3. Suszenie wyrobów, za pomocą suszarni naturalnych

Do suszenia metodą naturalną w zakładzie wykorzystywanych jest 9 suszarni napowietrznych (zwanych też klimatycznymi) zadaszonych o różnej powierzchni magazynowej. Łączna powierzchnia magazynowa wynosi 1800 m². Proces suszenia cegły pełnej trwa średnio 30 dni.

I.2.1.4. Wypalanie wyrobów

Wypalanie wyrobów odbywa się w 9 komorowym piecu kręgowym typu Hoffmana o mocy cieplnej 256 kW (wyliczoną dla zużycia węgla o kaloryczności 19 000kJ/kg na poziomie 60kg/h, z uwzględnieniem sprawności pieca 80%) i objętości 265 m³ i średnią gęstością wyrobu 680 kg/m³, zdolności produkcyjna 4760 Mg/rok gotowego wyrobu, dobową zdolnością 14,50Mg wypalowy pracuje w trybie ciągłym. Maksymalny czas pracy pieca w roku wynosi 7920h. Wypalone wyroby ustawiane są w specjalny sposób bezpośrednio w komorach pieca, po czym następuje szczelne zamurowanie otworów technologicznych tzw. furt, pozwalający na obsługę komór. Wypalenie wyrobów ceramicznych polega na technologicznym spalaniu paliwa (miat węglowy) bezpośrednio w komorach. Paliwo podawane jest do komór pieca ręcznie od góry poprzez tzw. zasypniki. Jego spalanie następuje w komorze pieca, bezpośrednio pomiędzy wypalonymi wyrobami. Postęp ognia w piecu jest ciągły. Czas wypalania wyrobów ceramicznych tzw. pełny „obchód” pieca trwa 240-288 h. Po wypalaniu wyrobów w danej komorze i „przejściu” ognia do kolejnych komór następuje wychłodzenie danej komory do temperatury ok. 40°C, po czym rozbijany jest mur w furcie i rozpoczyna się proces wywożenia wypalonych wyrobów oraz zwożenia do komory kolejnych wysuszonych wyrobów celem przygotowania ich do wypalania.

Rozruch pieca kręgowego w sytuacji jego poprzedniego wygaszenia dokonuje się za pomocą specjalnie przygotowanego stosu drewna oraz wysokokalorycznego węgla, a także z wykorzystaniem specjalnie wzniesionych w poprzek komory ścian ogniowych. Wyroby wypala się w temperaturze 850°C do 1050°C.

I.2.1.5. Sortowanie i paletyzowanie wyrobów

Gotowe wyroby po ostudzeniu komory pieca wywożone są wózkami ręcznymi i poddawane sortowaniu. Źle wypalone – stopione, popękane lub mechanicznie uszkodzone cegły

stanowią poprodukcyjny odpad ceramiczny i kierowane są do wyznaczonego miejsca magazynowania odpadów.

Cegły dobrej jakości układane na palety drewniane i foliowane folią streczową. Zapełniona paleta wywożona jest podnośnikowym wózkiem spalinowym na plac magazynowy gotowych wyrobów.

I.2.1.6. Magazynowanie i ekspedycja wyrobów

Magazynowanie gotowych wyrobów odbywa się na utwardzonym i przystosowanym do tego celu placu z zapewnionym bezpiecznym dojazdem środków transportowych. Powierzchnia placu magazynowego wynosi 200m². Załadunek na samochody palet z cegłą odbywa się za pomocą podnośnikowych wózków spalinowych.

I.2.2. Procesy pomocnicze

I.2.2.1. Wydobywanie surowca

Wydobywanie złoża – gliny z kopalni zlokalizowanej poza instalacją do produkcji cegły, prowadzone jest za pomocą koparki. Wstępne urobienie surowca odbywa się na placu magazynowym skąd transportowany jest ciągnikiem z przyczepą do zasilacza linii technologicznej produkcji cegły.

I.2.2.2. Remonty maszyn i urządzeń

Prowadzona jest planowa gospodarka remontowa maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach produkcyjnych. Przeglądy techniczne oraz drobne naprawy i remonty maszyn są realizowane systemem własnym. Remonty główne polegające na wymianie lub regeneracji podstawowych elementów lub podzespołów zlecane są specjalistycznym jednostkom zewnętrznym. Przed każdym sezonem produkcyjnym przeprowadzone są podstawowe przeglądy techniczne oraz wykonywane niezbędne naprawy na linii produkcyjnej cegły.

I.2.2.3. Dostarczanie ciepła dla potrzeb grzewczych zakładu

Dla potrzeb ogrzewania budynku administracyjno – gospodarczego z wydzielonymi pomieszczeniami socjalno-bytowymi dla pracowników wytwarzane jest w piecu węglowym o mocy 14 kW opalonym paliwem stałym – miałem węglowym. Woda dla potrzeb socjalnych w sezonie letnim jest podgrzewana za pomocą termy elektrycznej.

W piecu spalany jest miał węglowy, który jest wykorzystywany w piecu wypołówym cegły. Spaliny odprowadzane są w sposób naturalny kominem murowanym o wysokości 8 m i przekroju 0,15 x 0,15 m.

- Proces produkcyjny nie będzie prowadzony w systemie ciągłym
- czas pracy 125 dni (od maja do września)
 - cykl wypołu – 12 dni
 - ilość cykli – 27,0
 - czas wypołu – 330 dni (od maja do kwietnia).

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Dla osiągnięcia nominalnej wydajności instalacji zużycie surowców, energii i paliw wyniesie:

Lp.	Surowce i energie	Zużycie roczne
1	Masa przerobowa (m ³)	3 220
2	Gлина (m ³)	3 220
3	Energia elektryczna (MWh)	28
4	Olej napędowy (m ³)	2,5
5	Miał węglowy (Mg)	475

II. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Tabela 1. Dopuszczalne rodzaje i wielkości emisji substancji do powietrza

Emitor	źródło emisji	Emitowana substancja		Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
		Nazwa	Kod substancji (CAS)		
E1	Piec Hoffmana Czas pracy 7 920 h	Dwutlenek siarki	7446-09-05	1,286	10,1851
		Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,060	0,4752
		Pył PM ₁₀	-	0,3456	2,7371
		Pył ogółem	-	1,728	13,6857
		Tlenek węgla	630-08-0	2,70	21,384

Tabela 2. Emisja roczna dla instalacji

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	10,1851
Dwutlenek azotu	0,4752
Pył PM ₁₀	2,7371
Pył ogółem	13,6857
Tlenek węgla	21,384

Tabela 3. Parametry emitatorów na terenie zakładu

Symbol/Nazwa emitatora	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów [°K]	Emitor		Współrzędne	
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Xe [m]	Ye [m]
E1 komin pieca Hoffmana	1,965	410	25,0	0,50	-80	10

II.2. Emisje hałasu do środowiska

Z działalnością instalacji związana jest emisja hałasu do środowiska wywołana przez pracujące w budynku przerobu gliny maszyny wyposażone w silniki elektryczne. Źródła emisji hałasu są typu punktowego. Maszyny pracują stosownie do potrzeb związanych z produkcją.

W ciągu dnia w sezonie maszyny pracują średnio przez około 8 godz. na dobę, natomiast w porze nocnej maszyny nie pracują. Są to normalne warunki działania instalacji, nie przewiduje się zmiany poziomu ani charakteru emisji w sytuacjach odbiegających od warunków normalnych. Źródłem hałasu na terenie cegielni są też środki transportu wewnątrzzakładowego i zewnętrznego. Jednakże jest to hałas chwilowy nie stanowiący istotnego zagrożenia.

II.2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez obiekt do środowiska przyjmuje się zgodnie z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), na poziomie określonym w tabeli punkt 3 lit. „b” (teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi), tj. równoważny poziom dźwięku A.

Określam warunki dotrzymania dopuszczalnego poziomu hałasu przenikającego do środowiska – dla terenów usytuowanych w otoczeniu instalacji - zgodnie z obowiązującymi przepisami, w wielkości :

- L_{AeqD} - 55,0 dB dla pory dziennej (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6 - 22)
- L_{AeqN} - 45,0 dB dla pory nocnej (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22 - 6).

II.3. Wytwarzanie i odzysk odpadów.

Określam warunki dotyczące rodzajów i ilości wytwarzanych i odzyskiwanych w ciągu roku odpadów, podczas prowadzonej działalności przez Cegielnię Polową „Rudka”- Anna Filipek, Rudka 127, 27 – 415 Kunów:

II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
130205*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,045
150202*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi)	0,005
160107*	Filtry olejowe	0,005
160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,045
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
101208	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	143
100101	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,050
150103	Opakowania z drewna	0,500
160103	Zużyte opony	0,100
160117	Metale żelazne	0,500

II.3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Metoda odzysku
100101	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)	50	R14
101208	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po obróbce termicznej)	70	R14
150103	Opakowania z drewna	0,5	R1

II.3.3. Warunki gospodarki odpadami:

1. Posiadacz odpadów jest obowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
2. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z art. 63 ust. 1-5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r., nr 39, poz. 251 z późn. zm.).
3. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się:
 - a) w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych
 - b) w miejscu wydzielonym przystosowanych do przechowywania tego typu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Lp.	Kod i rodzaj magazynowanych odpadów
1.	130205 Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2.	150202 Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
3.	160107 Filtry olejowe
4.	160601 Baterie i akumulatory ołowiowe
5.	101208 Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle, ceramika budowlana (po obróbce termicznej)
6.	100101 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)
7.	150102 Opakowania z tworzyw sztucznych
8.	150103 Opakowania z drewna
9.	160103 Zużyte opony
10.	160117 Metale żelazne

4. Miejsce odzysku odpadów:
 - a) Odpady o kodzie 150103 – opakowania z drewna odzyskiwane w Cegielni Polowej „RUDKA”- Anna Filipek, Rudka 127, 27 – 415 Kunów,
 - b) Odpady o kodach 100101 i 101208 odzyskiwane na terenach (działkach) Cegielni Polowej „RUDKA” – Anna Filipek z siedzibą Rudka 127, 27 – 415 Kunów do których posiadacz ma tytuł prawny.
5. Odpady będą odzyskiwane przy zastosowaniu procesu odzysku:

- a) R14 – inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części - zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39 poz. 251 z późn. zm.)
Odpady o kodzie 100101 – żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104) i odpady o kodzie 101208 – wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle, ceramika budowlana (po obróbce termicznej) wykorzystywane do utwardzania powierzchni dróg i placów; zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49 poz. 356).
- b) R1 – wykorzystanie jako paliwa – zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach
Odpady o kodzie 150103 - opakowania z drewna wykorzystywane jako paliwo w procesie rozpalania pieca.
6. Transport odpadów będzie odbywać się z zachowaniem przepisów ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz. U. Nr 2005 r. Nr 108 poz. 908 z późn. zm.) oraz zgodnie zobowiązującymi przepisami.
7. Odpady będą przekazywane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczonych metod ich odzysku (dz. U. Nr 75 poz. 527) oraz podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na transport, odzysk lub unieszkodliwienie tego typu odpadów.
8. Wszelkie zmiany rodzaju i ilości wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów wymagają uprzedniej akceptacji organu właściwego do wydania zezwolenia.
9. Zastrzega się prawo nałożenia w terminie późniejszym dodatkowych obowiązków związanych z postępowaniem z odpadami, jeżeli wymagać tego będą względy ochrony życia lub zdrowia ludzi oraz ochrony środowiska

II.4. Warunki odprowadzania ścieków z instalacji

II.4.1. Ścieki przemysłowe

W prowadzonej przez Cegielnię działalności nie powstają ścieki przemysłowe.

II.4.2. Ścieki socjalno-bytowe

Ścieki bytowe z mycia w ilości rocznej 68 m³ tj. około 0,20 m³/dobę, odprowadzane są do szamba o pojemności 8 m³.

II.4.3. Ścieki deszczowe

Budynki, wiaty i piec na terenie Cegielni nie są orynnowane, zatem brak jest kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu spływają grawitacyjnie bezpośrednio na przyległy teren i powierzchniowo rozprowadzane są do gruntu w kierunku południowym i wschodnim, tj. terenów zielonych po rekultywacji i nieużytków po pozyskaniu surowca należącego do wnioskodawcy.

II.5. Pobór wody dla potrzeb instalacji

Woda do celów socjalno-bytowych i technologicznych pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej na podstawie umowy.

III. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA ŚRODOWISKA

- Niezbędne jest prowadzenie monitoringu w zakresie:
- prowadzenia systematycznej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami prawa,

- prowadzenia rejestru składu i parametrów energetycznych węgla zużywanego do procesów wypalania (zawartość popiołu, zawartość związków siarki, wartość opałowa),
- ewidencjonowania ilości i rodzajów zużywanych surowców i mediów w procesie produkcyjnym,
- wielkość emisji do powietrza ustalona będzie metodą obliczeniową w okresach półrocznych w oparciu o zużycie surowców i paliw i rejestrowane w okresach półrocznych zgodnie z wymogami ustawy Prawo ochrony środowiska.
- prowadzenia okresowych pomiarów poziomu hałasu

III.1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Monitoring emisji do powietrza prowadzony będzie metodą obliczeniową w oparciu o zużycie surowców i paliw i rejestrowana w okresach półrocznych zgodnie z wymogami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na występujące trudności techniczne na przygotowanie zgodnie z przepisami właściwego punktu pomiarowego i zainstalowanie króćców pomiarowych odstępuje się od monitorowania emisji metodą pomiarową.

III.2. Monitorowanie ilości ścieków socjalno-bytowych

Z uwagi na to, że ścieki bytowe gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku, który opróżniany jest okresowo, ilość powstających ścieków bytowych będzie określana pośrednio na podstawie częstotliwości opróżniania zbiornika – na podstawie faktury wystawionej przez firmę zewnętrzną wywożącą ścieki do oczyszczania.

III.3. Monitorowanie odpadów

Zobowiązuję prowadzącego instalację do prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów :

- kart ewidencji odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
 - kart przekazania odpadów,
- zgodnych z obowiązującymi rozporządzeniami.

Posiadacz odpadów ma obowiązek przechowywać dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

III.4. Monitorowanie emisji hałasu do środowiska

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283, poz. 2842) – zobowiązuję prowadzącego instalację do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z terenu Zakładu z częstotliwością raz na dwa lata.

Lokalizację punktu pomiarowego hałasu przedstawiono na załączniku nr 1, stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

III.5. Monitorowanie procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych w szczególności polegał będzie na:

1. W zakresie przygotowania składników masy:
 - obserwacji ilości i wilgotności surowca,
 - jakości przerobionej masy (stopień przerobienia i wilgotność).
2. W zakresie formowania wyrobów:
 - sprawdzenie stanu technicznego wypożyczników,
 - sprawdzenie wilgotności pasma i wymiaru uformowanych wyrobów,
 - sprawdzenie wymiaru uformowanych wyrobów,

- sprawdzenie wydajności prasy i sposobu układania wyrobów na wózkach transportowych.
3. W zakresie suszenia:
- obserwacja dostarczonych do wiaty wyrobów pod kątem deformacji,
 - obserwacja sposobu ustawiania stosów i ich wysokości,
 - obserwacja sposobu zabezpieczenia suszarni przed nadmiernym przewietrzeniem oraz wtórnym zawilgoceniem.
4. W zakresie wypalania w piecu:
- obserwacja prawidłowości ułożenia wsadu w komorach wypoławowych,
 - kontrola przestrzegania instrukcji eksploatacji pieca kręgowego Hoffmana,
 - obserwacja stopnia wypalenia się cegły w strefach wypoławowych pieca poprzez własną praktykę określenie temperatury w strefie wypalania na podstawie barwy żaru.
 - stosowanie równomiernej zasypy węgla do komory ogniowej.

IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

IV.1. Metody ochrony wód powierzchniowych

W zakresie ochrony wód powierzchniowych zastosowane rozwiązania zapobiegają wprowadzaniu ścieków bezpośrednio do wód lub ziemi. Odprowadzane ścieki socjalno –bytowe gromadzone są w szczelnym bezodpływowym zbiorniku a następnie wywożone przez uprawnioną jednostkę do oczyszczalni ścieków.

W celu ograniczenia zużycia wody zastosowano zwilżanie na wypotnikach wychodzącego pasma z prasy oraz dodawanie wody do masy przerobowej w przypadkach koniecznych w celu uzyskania odpowiedniej wilgotności.

IV.2. Ochrony wód podziemnych

Jakość i zasoby wód podziemnych chronione są poprzez:

- racjonalne zużycie wody,
- nie wprowadzanie ścieków bezpośrednio do ziemi,
- prawidłowe magazynowanie odpadów.

IV.3. Metody ochrony powietrza

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza, do wypalania cegły stosowany jest opał (miął węglowy) o niskiej zawartości siarki i popiołu.

- parametry stosowanego paliwa/miał węglowy/ wg. atestu węgla:

- * wartość opałowa $W_d = 19\ 000\text{ kJ/kg}$
- * procentowa zawartość popiołu w paliwie $A_r = 24\%$
- * procentowa zawartość siarki całkowitej w paliwie $S_p = 1,34\%$

Stosowanie węgla o lepszych parametrach spowoduje zmniejszenie jego zużycia i ilości żużla stanowiącego odpad, co stanowi spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do małych cegielni z zastosowaniem pieców wypoławowych typu Hoffman.

IV.4. Metody ochrony przed hałasem

Główną metodą ograniczenia uciążliwości akustycznej dla środowiska jest stosowanie urządzeń o jak najniższym poziomie mocy akustycznej w szczególności tych, które są instalowane na zewnątrz i wewnątrz obiektu.

IV.5. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Zastosowana w Cegielni technologia produkcji wyrobów ceramicznych jest technologią nieprzewidującą powstawania znacznych ilości odpadów uciążliwych dla środowiska.

Podstawowy surowiec ichtowy występuje naturalnie w przyrodzie i w przypadku składowania w ziemi nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

Racjonalne gospodarowanie środkami transportu i innymi maszynami przyczynia się do minimalizacji powstawania odpadów niebezpiecznych takich jak – zużyte oleje, filtry olejowe, zaolejone czyściwa, akumulatory. Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie w wyznaczonych miejscach w celu umożliwienia ich racjonalnego zagospodarowania – przekazania do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

IV.6. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym

Nie występuje potrzeba ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym, gdyż na terenie instalacji nie występują źródła emitujące pole elektryczne, w związku, z czym nie ma miejsca oddziaływania w tym zakresie.

V. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Omawiana instalacja nie stwarza ryzyka poważnej awarii przemysłowej. Zamknięcie produkcji w obrębie granic zakładu powinno chronić środowisko przed skażeniami.

W ekstremalnych warunkach mogą natomiast wystąpić zdarzenia awaryjne polegające na:

- wycieku ścieków ze zbiornika bezodpływowego w wyniku jego przepełnienia i miejscowego zanieczyszczenia środowiska gruntowego,
- rozszczelnieniu zbiorników paliw w pracującym sprzęcie i miejscowe skażenie środowiska gruntowego,
- uszkodzeniu kanałów odprowadzających spaliny w tym emitora stalowego i nieprawidłowego odprowadzania spalin powodując niską emisję i zadymienie najbliższego otoczenia,
- zapłonie miazgi węglowej.

W celu uniknięcia wymienionych zdarzeń należy na bieżąco dokonywać kontroli stanu technicznego stosowanego sprzętu, przebiegu procesów technologicznych, okresowych kontroli jakości emitora stalowego oraz szczelności szamb na ścieki sanitarne oraz składu opału. Aby ograniczyć skutki awarii należy zlokalizować i zabezpieczyć miejsce zdarzenia, skażony grunt z rozlanym olejem zebrać i przekazać uprawnionym jednostkom w celu unieszkodliwienia.

W przypadku wystąpienia uszkodzenia kanałów spalin przystąpić do stopniowego wygaszania komory ogniowej i dokonać niezbędnego remontu.

Zgodnie z wymaganiami *ustawy Prawo ochrony środowiska*, w zakresie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, w razie wystąpienia awarii władze zakładu podejmą następujące działania:

- natychmiast zawiadomi się o tym fakcie właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- ww. organom niezwłocznie przekazane zostaną informacje:
 - o o okolicznościach awarii,
 - o o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - o o umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska,
 - o o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
 - o o zmianie sytuacji związanej z awarią.

VI. TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE METODY OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

VI.1. Analiza porównawcza instalacji z wymaganiami BAT

Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych (cegły) za pomocą wypalania spełnia wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki opublikowane w opracowaniu Instytutu Materiałów Ogniotrwałych i

Związku Producentów Ceramiki Budowlanej i Silikatów z listopada 2004 roku, a także wymogi stawiane przez prawo z zakresu ochrony środowiska, zawarte w szczególności w ustawie Prawo ochrony środowiska oraz w ustawie o odpadach.

Stosowanie węgla o lepszych parametrach spowoduje zmniejszenie jego zużycia i ilości żużla stanowiącego odpad oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza co stanowi spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do małych cegielni z zastosowaniem pieców wypoływowych typu Hoffman.

Jednocześnie wskaźniki jednostkowe emisji zanieczyszczeń i ilości odpadów na 1Mg produkcji spełniają wskaźniki jednostkowe BAT.

VI.2. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

Najlepsza dostępna technika powinna spełniać wymagania, przy których określaniu uwzględnia się jednocześnie:

- rachunek kosztów i korzyści,
- czas niezbędny do wdrożenia najlepszych dostępnych technik dla danego rodzaju instalacji,
- zapobieganie zagrożeniom dla środowiska powodowanym przez emisje lub ich ograniczenie do minimum,
- podjęcie środków zapobiegających poważnym awariom przemysłowym lub zmniejszających do minimum powodowane przez nie zagrożenia dla środowiska.

Opisane procesy technologiczne oraz wykorzystywane maszyny i urządzenia techniczne w Cegielni Polowej „Rudka” – Anna Filipek spełniają wymagania w odniesieniu do małych cegielni z zastosowaniem pieców wypoływowych typu Hoffman.

VI.3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

W instalacji zostały zastosowane następujące rozwiązania:

- materiały odpadowe powstałe w wyniku wadliwego procesu suszenia surowej cegły zawracane są do procesu technologicznego,
- zastosowano minimalizowanie zużycia wody poprzez dokonywanie zwilżania na wypotnikach wychodzącego pasma z prasy oraz dodawanie wody do masy przerobowej w przypadkach koniecznych w celu uzyskania odpowiedniej wilgotności.

VI.4. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Zastosowanie maszyn i urządzeń zużywających mniejsze ilości energii elektrycznej:

- oświetlenie pomieszczeń socjalno – biurowych instalacji prowadzone jest w okresach koniecznych, nie stosuje się pełnego oświetlenia całodobowego,
- energia elektryczna wykorzystywana jest w sposób racjonalny – unika się pracy maszyn i urządzeń pracujących na biegu jałowym.

VI.5. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Nie dotyczy.

VI.6. Sposoby ograniczania oddziaływania transgranicznego na środowisko

Nie dotyczy.

VI.7. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń

Istnieje małe prawdopodobieństwo, by instalacja uległa likwidacji w okresie, na który ma być wydane pozwolenie. Jednakże, gdyby doszło do takiej sytuacji, to ewentualna likwidacja obejmować będzie:

- demontaż maszyn i urządzeń, które w zależności od stopnia zużycia będą mogły być sprzedawane lub złomowane,

STAROSTWO POWIATOWE
w Ostrowcu Świętokrzyskim
Wydział Rolnictwa i
27-400

- rozbiórkę pieca,
- usunięcie gruzu,
- usunięcie nawierzchni zbędnych dróg i placów,
- pracę urządzeń i maszyn oraz środków transportu wywożących materiał rozbiórkowy.

Likwidacja instalacji do produkcji wyrobów ceramiki budowlanej nie będzie powodować zagrożenia dla środowiska.

VII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie obowiązuje do 30.11.2017 r.

UZASADNIENIE

Cegielnia Polowa „Rudka” – Anna Filipek, Rudka 127, 27-415 Kunów wystąpiła z wnioskiem z dnia 12.07.2007 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o pojemności pieca przekraczającej 4m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³ pieca.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – ust. 3 pkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U.Nr.122, poz.1055.)

Do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono:

- kopię potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej,
 - zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych,
- zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt 1 w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) w/w wniosek został podany do publicznej wiadomości w publicznie dostępnym wykazie przez okres 21 dni. Analiza przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania obowiązujących regulacji prawnych w zakresie dopuszczalnego poziomu oddziaływania na środowisko. Ocena wpływu na środowisko w kontekście najlepszej dostępnej techniki wykazuje, iż objęte niniejszym wnioskiem wskaźniki spełniają wskaźniki jednostkowe BAT. Funkcjonowanie instalacji z uwagi na rodzaj stosowanej technologii, pracujące w niej maszyny i urządzenia oraz zasady działania nie pociągają za sobą ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej skutkującej negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Nie przewiduje się również funkcjonowania instalacji w warunkach innych niż normalne.

W zakresie emisji substancji do powietrza – proponowana maksymalna wielkość emisji wprowadzana do powietrza nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu /Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12/ oraz w rozporządzeniu z dnia 6 czerwca 2002 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz.U. Nr 87, poz.796).

W decyzji niniejszej określono warunki wytwarzania przez Zakład odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki odzysku odpadów zgodnie z przepisami o ochronie środowiska oraz ustawy o odpadach i rozporządzeń wykonawczych.

Na terenie instalacji nie występują źródła emitujące pola elektromagnetyczne w związku, z czym nie ma miejsca oddziaływanie w tym zakresie.

Warunki wprowadzania ścieków określono tylko dla odprowadzanych wód opadowych i roztopowych. Wprowadzanie ścieków socjalno-bytowych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów nie wymaga pozwolenia i w związku z tym nie zostało uwzględnione.

Nie zobowiązywano do wykonywania okresowych bądź ciągłych pomiarów wielkości emisji z procesów technologicznych, ponieważ zgodnie z rozporządzeniem z 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji /Dz.U. z 2004r. Nr 283, poz. 2842./ pomiary prowadzi się dla tych instalacji, do których stosuje się przepisy w sprawie standardów emisyjnych.

Przed wydaniem przedmiotowej decyzji uzyskano wymagane przepisami art. 211 ust. 3a ustawy Prawo Ochrony Środowiska, uzgodnienie dokonywane przez Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach postanowieniem z dnia 26. 11.2007 r., znak: IK-052/IPPC-21/2007.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową na podstawie cz. III. ust. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 kwietnia 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225 poz. 1635 z późn. zm.) w kwocie 506 zł od pozwolenia w dniu 20.07.2007 r. w kasie Urzędu Miasta Ostrowca Św., nr KP:1173, nr kwitariusza:13287.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Ostrowieckiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



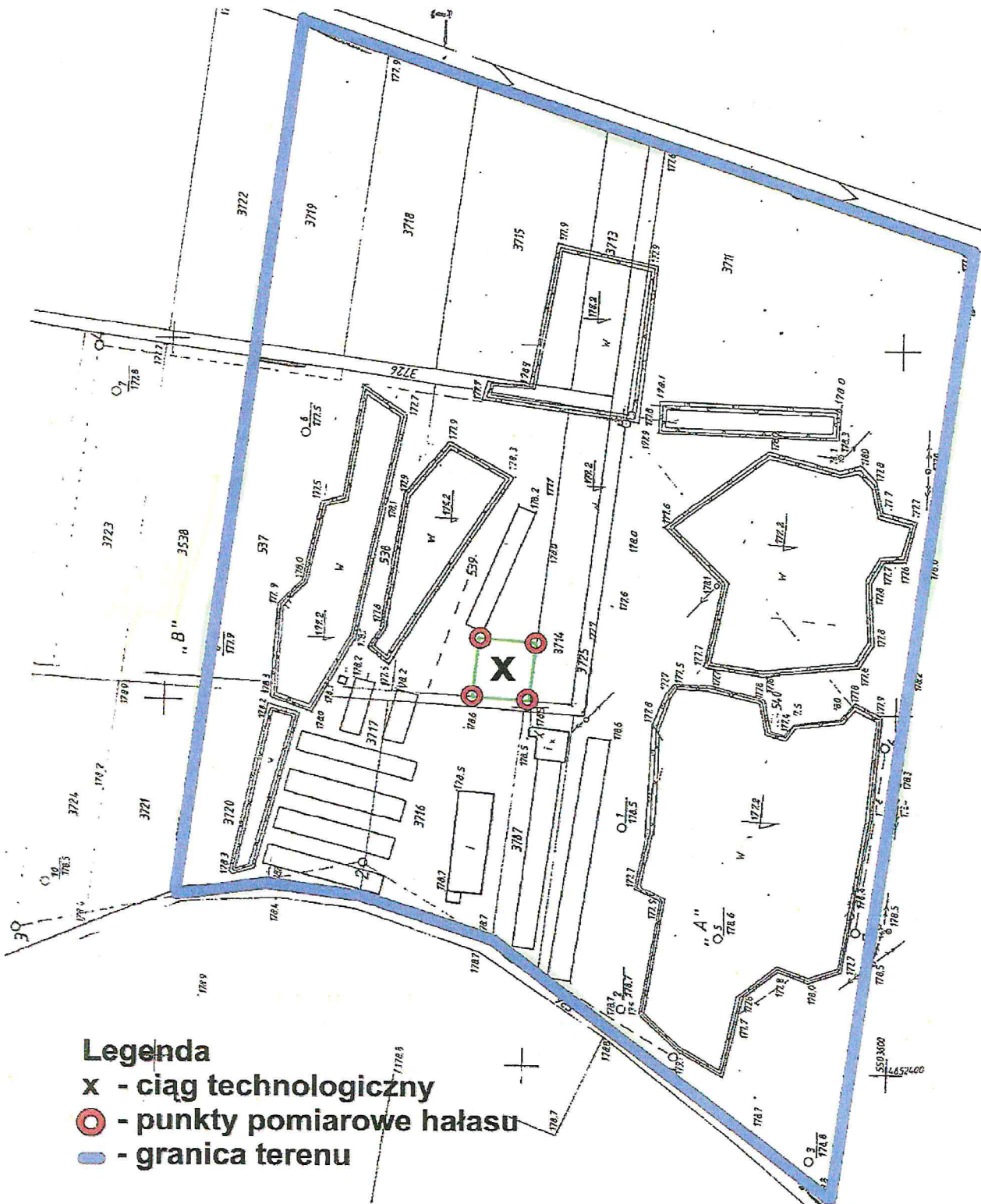
Z up. STAROSTY OSTROWIECKIEGO

dr inż. Waldemar Kacuga
Naczelnik Wydziału
Rolnictwa i Środowiska

Otrzymują:

1. Cegielnia Polowa „Rudka” – Anna Filipek
Rudka 127
27-415 Kunów
 2. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów
Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
 3. Urząd Miasta i Gminy Kunów
ul. Warszawska 45 b
27415 Kunów
 4. Świętokrzyski Urząd Wojewódzki w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
 5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-955 Kielce
 6. Świętokrzyski Urząd Marszałkowski w Kielcach
Departament Infrastruktury i Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
- a/a

7.8



- Legenda**
x - ciąg technologiczny
○ - punkty pomiarowe hałasu
■ - granica terenu

Z up. STAROSTY OSTROWIECKIEGO
Waldemar Kocuga
dr inż. Waldemar Kocuga
Naczelnik Wydziału
Rolnictwa i Środowiska