

RS.II.6222.2.2.2018

## D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2017.1257 t.j. z dnia 2017.06.27) po rozpatrzeniu wniosku HARSCO Metals Polska Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie, ZAKŁAD nr 51, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Św. o zmianę decyzji Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12.11.2015 r., zmienionej decyzją Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.2.2.2016 z dnia 01.07.2016 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żużli stalowniczych Zakład nr 51 w Ostrowcu Świętokrzyskim

### Orzekam

**A. Zmieniam decyzję Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12.11.2015 r., zmienioną decyzją Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.2.2.2016 z dnia 01.07.2016 r, udzielającą HARSCO Metals Polska Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie, ZAKŁAD nr 51, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Św. pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żużli stalowniczych Zakład nr 51 w Ostrowcu Świętokrzyskim następujący sposób:**

**1. Punkt „I.2. Charakterystyka techniczna instalacji” otrzymuje brzmienie:**

Linia przerobu żużla składa się z następujących elementów:

- Stacja załadunkowa składająca się z:
  - Kraty zasypowej
  - Zsypu
  - Stołu podawczego napędzanego silnikiem 5,5 kW poprzez przekładnię DODGE TXT425
- Taśmociąg główny 20m/900mm napędzany silnikiem elektrycznym 7,5kW poprzez przekładnię DODGE TXT425
- **Kruszarka szczękowa HJ50**
- Bębnowy separator magnetyczny
- Dwa przesiewacze wibracyjne WK2 produkcji ŁZG Łęczycza napędzane silnikami elektrycznymi 11kW poprzez przekładnie pasowe
- Taśmociąg odsyłowy żużłowy 0/16, typ 12m/600mm, napędzany silnikiem 4kW przez przekładnię zębatą DODGE TXT325
- Taśmociąg odsyłowy żużłowy 31/63, typ 12m/600mm, napędzany silnikiem 4kW przez przekładnię zębatą DODGE TXT325
- Taśmociąg odsyłowy żużłowy 63/250, typ 12m/900mm, napędzany silnikiem 4kW przez przekładnię zębatą DODGE TXT325
- Taśmociąg odsyłowy żużłowy 10/40, typ 12m/600mm, napędzany silnikiem 4kW przez przekładnię zębatą DODGE TXT325

- Taśmociąg odsyłowy metaliczny 0/10, typ 12m/600mm, napędzany silnikiem 4kW przez przekładnię zębatą DODGE TXT325

## 2. Punkt „I.2.1.2. Opis procesu produkcyjnego” otrzymuje brzmienie:

Zakład nr 51 prowadzi przerób żużli stalowniczych w wyniku, którego produkowane są kruszywa stosowane w budownictwie oraz złom stalowy.

Odpadowy roztopiony żużel pochodzący z wytopu żelaza jest zlewany do komory żużlowej, skąd jest odbierany przez ładowarkę i ładowany na wozidła. Około 5% gorącego żużla jest chłodzone w sąsiedztwie stalowni i używane jako podsypka do wylewania gorącego żużla w komorze żużlowej. Do odbierania i transportowania płynnego żużla z bieżącej produkcji zatrudnieni są odpowiednio wyszkoleni pracownicy. Odbiór żużla odbywa się po spuszczeniu, bez względu na porę dnia.

Gorący żużel jest transportowany do boksów do chłodzenia, znajdujących się w pobliżu linii przerobu żużla. Boksy do chłodzenia żużla zajmują powierzchnię około 800 m<sup>2</sup>. Żużel jest umieszczany w komorach boksów na minimum 48 godzin i przy pomocy dedykowanych natrysków jest schładzany wodą przemysłową. Natrysk jeszcze gorącego żużla odbywa się systemem dysz drobnokroplistych, z których pod zwiększonym ciśnieniem rozpraszana jest woda: rozpryskiwana woda odbiera ciepło od gorącego żużla schładzając go i wyparowuje. Dzięki bardzo wysokiej temperaturze żużla całość wody odparowuje i nie powstają ścieki przemysłowe.

Oceny temperatury żużla dokonuje mistrz produkcji przez wzrokową ocenę „falowania powietrza” nad gorącym żużlem.

Po schłodzeniu żużla do temperatury zbliżonej do temperatury otoczenia jest on przewożony za pomocą ładowarki do stacji załadunkowej linii produkcyjnej. Odpad, który przerabia linia produkcyjna nie może przekraczać 300 mm długości, więc żużel i złom wielkogabarytowy jest wstępnie rozbijany na mniejszy za pomocą kafara.

Linia do przerobu żużla rozpoczyna się uchylną kratą o kwadratowych oczkach 250 x 250 mm. Jako pierwsze następuje oddzielenie materiału magnetycznego. Uzyskany stalowy złom skrzepowy jest pozbawiany obcych zanieczyszczeń, sortowany na odpowiednie klasy złomu zgodnie z jego wielkością i procentową zawartością żelaza, a następnie składowany w postaci małych pryzm. Z pryzm, za pomocą elektromagnesów złom ładowany jest na wagony kolejowe lub wozidła i poprzez wagę dostarczany do stalowni Celsa HO. Ilość złomu jest ściśle ewidencjonowana w Raportach Dziennych sprzedaży.

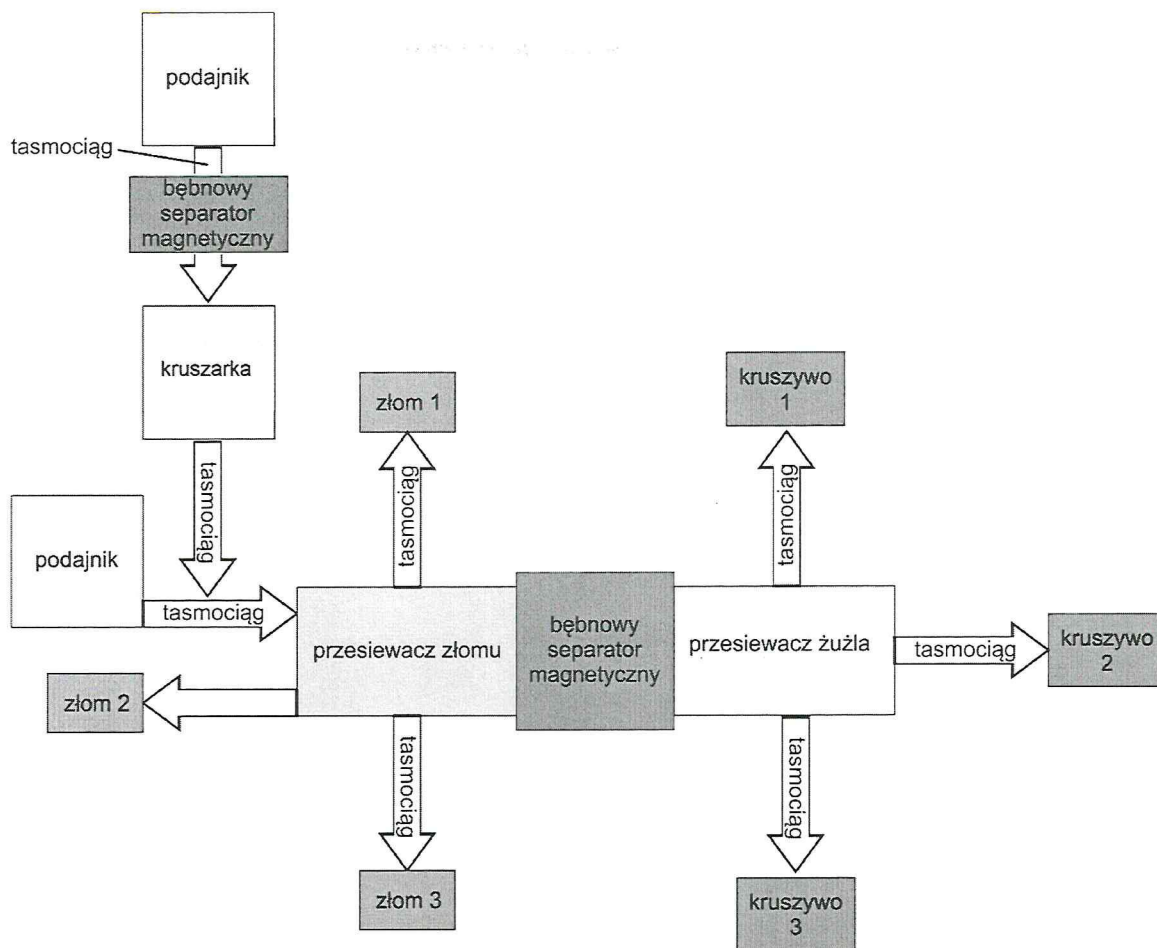
Fracja niemagnetyczna odpadu jest oddzielana na kolejnych zestawach sit na frakcje kruszywa od 0 mm do 250 mm, w zależności od zapotrzebowania rynku. Poszczególne frakcje kruszywa usypywane są w stożki na końcach taśmociągów. Wszystkie frakcje niemetaliczne, poza frakcją 63-250mm, są transportowane ładowarką na oznakowane składowiska.

Materiał o frakcji 63-250mm jest za pomocą ładowarki kierowany do zasobnika wyposażonego w podajnik wibracyjny zasilającego poprzez taśmociąg kruszarkę. Nad taśmociągiem znajduje się elektromagnes/magnes stały mający za zadanie separację złomu, który w razie dostania się do kruszarki mógłby doprowadzić do jej uszkodzenia. W kruszarce materiał frakcji 63-250mm jest kruszony i kierowany za pośrednictwem taśmociągu z powrotem na linię przerobczą do sortowania.

Na składowiskach odbywa się sezonowanie produktów, trwające co najmniej 6 miesięcy. Po tym czasie materiał może być sprzedawany końcowym użytkownikom jako kruszywo drogowe lub budowlane.

W sytuacji zapotrzebowania rynkowego na kruszywo frakcji 63-250mm nie jest ono kierowane do kruszarki jak wskazano powyżej ale traktowane jako produkt finalny.

Rysunek. Schemat technologiczny instalacji po zainstalowaniu kruszarki.



**B. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12.11.2015 r., zmienionej decyzją Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.2.2.2016 z dnia 01.07.2016 r, pozostają bez zmian**

### UZASADNIENIE

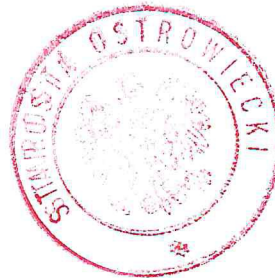
Na podstawie art. 183 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2018.799 t.j. z dnia 2018.04.27) HARSCO Metals Polska Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie, ZAKŁAD nr 51, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Św., wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żuźli stalowniczych Zakład nr 51 w Ostrowcu Świętokrzyskim. Podstawą do wydania decyzji było złożenie informacji o planowanej zmianie sposobu funkcjonowania instalacji poprzez jej rozbudowę o kruszarkę szczękową HJ50, służącą do rozdrabniania najgrubszej frakcji kruszywa 63-250mm Rozkruszony materiał ponownie zostanie kierowany za pośrednictwem taśmociągu na linię przerobczą do sortowania. Zainstalowanie kruszarki kruszywa HJ50 nie spowoduje istotnej zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji przerobu żuźla zlokalizowanej przy ul. Samsonowicza 2, za terenie Zakładu Nr 51 Harsco Metals Polska Sp. z o.o. W związku w powyższym interpretuje się, że rozbudowa przedmiotowej instalacji o kruszarkę szczękową HJ50, służącą do rozdrabniania najgrubszej frakcji kruszywa 63-250mm, nie spowoduje istotnej zmiany oddziaływania instalacji na środowisko.

Po przeanalizowaniu wniosku, uwzględniając wymogi ochrony środowiska **orzeczono jak w sentencji.**

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Ostrowieckiego.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (Dz.U.2016.1827 t.j. z dnia 2016.11.10) w wysokości 253 zł od zmiany pozwolenia. Dowód wpłaty dołączono do kopii decyzji.



**Z up. STAROSTY OSTROWIECKIEGO**

*Waldemar Kacuga*  
**dr inż. Waldemar Kacuga**  
**Naczelnik Wydziału**  
**Rolnictwa i Środowiska**

Otrzymują:

1. HARSCO Metals Polska Sp. z o.o.  
ul. Piłsudskiego 82  
42-400 Zawiercie  
ZAKŁAD nr 51, ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św.

Do wiadomości:

2. Ministerstwo Środowiska  
Departament Instrumentów  
Ochrony Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
3. Urząd Miasta Ostrowiec Św.  
ul. Jana Głogowskiego 3/5  
27-400 Ostrowiec Św.
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
w Kielcach  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25-955 Kielce
5. Świętokrzyski Urząd Marszałkowski w Kielcach  
Departament Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25-955 Kielce
- 6.7. a/a