



FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS / FOUNDATION SPEED PROFILE SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa
FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS /
FOUNDATION SPEED PROFILE SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne –
Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji
przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.
- 3. Producent/miejsce produkcji:** ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197
- 4. Opis wyrobu:**
papa kauczukowo-żywiczny-asfaltowa typu T, na osnowie z włókniny poliestrowej o zwiększonej
odporności na przebicie dynamiczne i statyczne, z asfaltem modyfikowanym elastomerami oraz
dodatkami przeciwko korozji biologicznej i przerastaniu korzeni, strona wierzchnia papy
zabezpieczona jest folią o wydłużonym do ponad 6 m-cy okresie odporności na promieniowanie UV,
strona spodnia papy jest profilowana w technologii SZYBKI PROFIL SBS z pogrubioną do ponad
2.5 mm warstwą spodnią ochronnej mieszanki asfaltu i dodatków uszlachetniających.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian
lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą,
wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji
do innej.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku
mokrej powierzchni, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji przeciwwodnej z zastosowaniem papy FUNDAMENT SZYBKI PROFIL SBS / FOUNDATION
SPEED PROFILE SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z
obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach
producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem
i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu
w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej,
zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający
przemieszczanie się ich podczas transportu.
- 8. Okresy gwarancyjne:**
Na hydroizolacyjność papy Fundament Szybki Profil SBS producent udziela następujących okresów
gwarancyjnych:
 - a) **50 lat** w przypadku stosowania papy Fundament Szybki Profil SBS w układzie technologicznym ze
środkiem gruntującym Siplast Primer Szybki Grunt SBS, do izolacji części podziemnych obiektów
budowlanych, w celu ich ochrony przed wpływem wód gruntowych
 - b) **99 lat** w przypadku stosowania papy Fundament Szybki Profil SBS w układzie technologicznym ze
środkiem gruntującym Siplast Primer Szybki Grunt SBS wraz z pozostałymi produktami Systemu ,
w ramach jednego z kompletnych rozwiązań Systemu Bezpieczny Fundament Icopal, do izolacji części
podziemnych obiektów budowlanych, w celu ich ochrony przed wpływem wód gruntowych.
Szczegóły stosowania pap zgodnie z Systemem Bezpieczny Fundament Icopal zawarte
są w Rekomendacji Technicznej RT ITB 1130/2008.Szczegóły dotyczące udzielenia Pisemnej Imiennej Gwarancji Jakości na papę
Fundament Szybki Profil SBS dostępne są na: www.gwarancje.icopal.pl
- 9. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji:**
Certyfikat ZKP Nr 1486 - CPD - 0182

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr.:IT-5/2007 rew.6

Data: 21/01/2013

Strona:2/2

Icopal S.A.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197**10. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		PN-EN 1850-1:2002	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)		PN-EN 1848-1: 2002	m	$\geq 10,0$
3.	Szerokość (*)		PN-EN 1848-1: 2002	m	$\geq 0,99$ ($1,00 \pm 0,01$)
4.	Prostoliniowość		PN-EN 1848-1: 2002	-----	odchyłka: ≤ 20 mm /10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość		PN-EN 1849-1: 2002	mm	$3,2 \pm 0,1$
6.	Wodoszczelność		PN-EN 1928: 2002 Metoda B	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 150 kPa
7.	Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1+A1:2010	-----	klasa F
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		PN-EN 12311-1: 2001	N/50 mm	900 ± 200 700 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		PN-EN 12311-1: 2001	%	50 ± 10 60 ± 10
10.	Wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek		PN-EN 12310-1:2001	N	250 ± 100 250 ± 100
11.	Odporność na obciążenie statyczne		PN-EN 12730:2002 Metoda B	kg	20
12.	Odporność na uderzenie		PN-EN 12691:2007 Metoda A Metoda B	mm	1250 2000
13.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny -zakład poprzeczny		PN-EN 12317-1:2001	N/50 mm	700 ± 100 1000 ± 100
14.	Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109: 2001	°C	≤ -12 /Ø30 mm
15.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	PN-EN 1296: 2002 PN-EN 1928:2002 Metoda B	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
		Odporność chemiczna	-----	-----	wg Załącznika A; PN-EN 13969:2006 + PN-EN 13969:2006/A1:2007

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.